

**BERGMANN**

YOUR EXPERT FOR CASTING SOLUTIONS



## 贝格曼汽车气缸套

我们的优质服务, 就是您的品质保证

# 从熔体到成品轴套



每种发动机和发动机制造方法都各不相同。贝格曼汽车为您提供提供的解决方案同样灵活多变。本公司是发动机缸体装配用气缸套的市场领导者之一，将积淀60多年的离心铸造和加工经验倾情奉献给客户。作为国际供应商和原始设备制造商 (OEM) 的重要供应商，贝格曼汽车与几乎所有知名汽车制造商都建立了合作关系。

## 贝格曼品质——树立可靠标杆

高精度、高效率、高负载：无论生产批量大小，我们总能提供满足您需求的最佳产品。这背后没有秘密可言，只有将每个细节都做到极致的坚守。我们持续采取措施，确保产品质量始终如一、符合检验标准。当然，贝格曼拥有所有相关认证，这对我们来自汽车行业的客户而言至关重要。

通过高效节能的生产方式、广泛的回收利用和环保认证，我们致力于有效使用原材料、最小化成本以及保护环境与气候。

## 我们深谙合作精髓

我们凭借深厚的创新潜力，助力每一位客户实现最佳生产流程和良好的经济效益。我们采用自行设计制造的机器和设备进行生产，因此能够以最佳方式个性化满足您的每一项要求。我们在下萨克森州巴尔辛豪森市设有占地面积35,000 m<sup>2</sup>的生产基地，提供的服务涵盖了从小批量试产、全自动铸造到后续加工的所有生产任务。



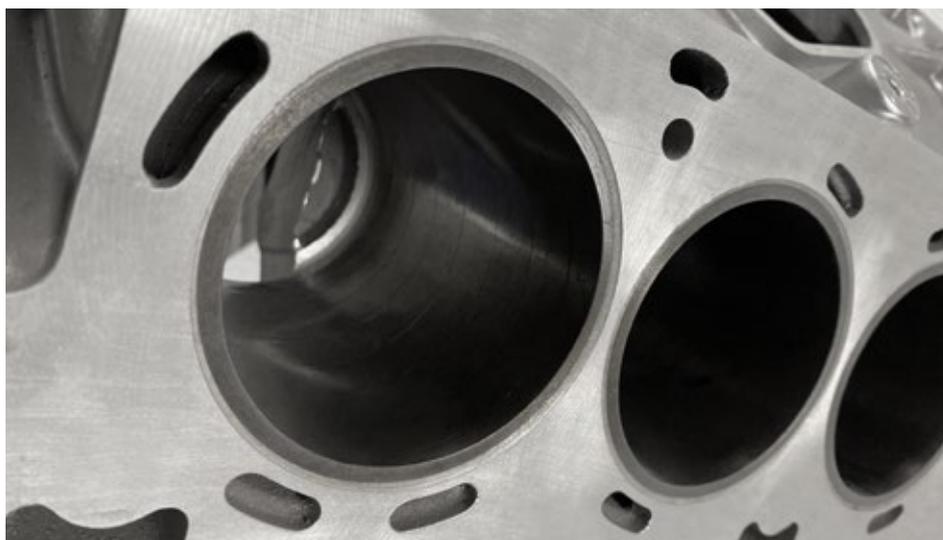
贝格曼汽车会及时、高效地履行订单,是值得您信赖的合作伙伴。当然,我们还会指派一位资深专家作为贯穿整个流程的固定联系人。作为享誉全球的专业公司,这是贝格曼汽车的立身之本。



# 我们提供的产品服务紧贴 客户需求

我们能帮您完成最初的发明创造:如有需要,我们很乐意在您产品的早期研发阶段就与您展开深入合作。我们深知:取决于您的发动机缸体设计,我们的气缸套必须可靠地满足安装技术、产品性能、耐用性和成本效益等方面的多样化需求。我们能为您提供符合应用情境的最佳解决方案。

我们将凭借数十年的经验,根据客户方案个性化适配本页所列的基本类型。



## 灵活的小批量试产样件开发

不论是样件还是小批量生产:我们都能及时将您的想法转化为现实。我们在短短几周内便可完成新批次样件生产。如此,您可在最短的时间内,以最经济的条件实现您的设想方案。

决策流程短,灵活性高,快速个性化制造:我们以此确保充分利用批量生产前的时间。

# 贝格曼产品系列



## 开槽轴套

贝格曼开槽轴套是贝格曼产品系列中最畅销的轴套。其优势在于：

- / 可在狭小的安装空间内精确浇注
- / 优异的尺寸稳定性
- / 由客户定制的截面形状
- / 与发动机缸体紧密配合



## 结构式轴套

结构式轴套在浇注后与周围材料结合。其优势在于：

- / 最佳传热性能
- / 与发动机缸体紧密配合
- / 不可分离的连接
- / 减少变形



## 压入式轴套

壁厚极薄的热合轴套，是带涂层发动机缸体的替代品。其优势在于：

- / 轻质衬套方案
- / 最佳传热性能
- / 安装后精度优异
- / 壁厚极小



## 复合轴套

这类轴套具有精心涂敷的涂层，可进一步提升结合性能。其优势在于：

- / 最佳传热性能
- / 适用于客户的特殊要求



## 湿式轴套

发动机缸体的即装即用解决方案。其优势在于：

- / 易于更换
- / 与冷却液直接接触
- / 最佳传热性能

# 我们为您创造价值

贝格曼汽车所有流程阶段都具有高成本效益,实施响应迅速,可助您优化价值链。



## 研发

减轻研发部门的压力:在发动机行业,您需要的是处于技术前沿的尖端产品。我们不懈研究、持续开发和改进产品与工艺,只为满足这一要求。贝格曼汽车汇集了一批了解市场需求的专家,他们的专业技术是开拓创新的基础。



## 原材料获取

本公司浇口套的原材料,是在厂内经过仔细分类和加工的高品质再生金属与碎屑等回收材料。多年来,我们一直从可靠且经过认证的原材料贸易商处采购原材料。整个区域均有顶棚遮盖,以确保干燥的存储条件。



## 熔化工艺

60余年的熔化操作经验与必要的冶金分析相结合,保障持续稳定的顶级铸造质量。我们紧跟技术发展,持续优化流程,确保满足当下和未来的一切客户需求。

## 自动铸造工艺

我们拥有独到的工艺技术和全自动铸造转盘,能以离心铸造工艺生产质量一流的管材。铸造转盘是按照贝格曼汽车的要求专门制造的。



## 半自动铸造工艺

对于较小批量和新批次样件,我们拥有半自动制造能力。该工艺同样能以最高质量标准满足客户需求。



## 加工

铸造工艺完成后,贝格曼汽车将采用现代化传送设备或数控制造单元,对坯料进行精细加工。当然,加工过程中会确保实现每一项客户要求。我们与贝格曼机械制造公司紧密合作,自行设计和制造所有加工设备。我们的设备由内部维护部门进行预防性检查和维护。



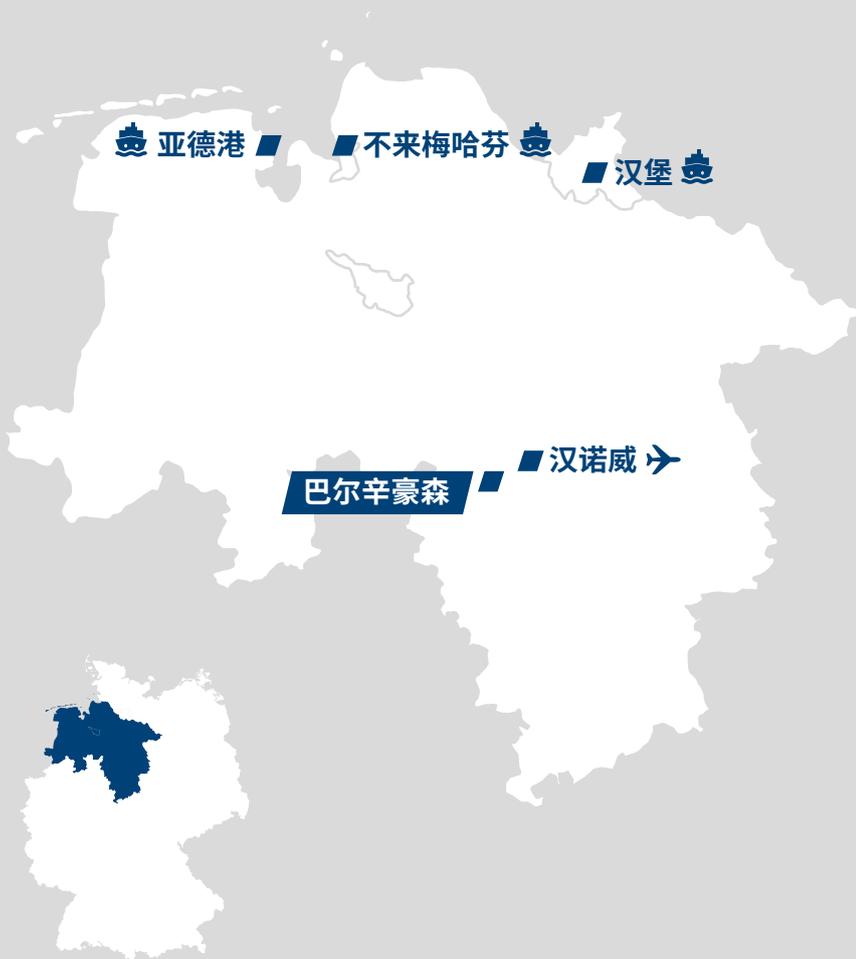
## 质量管理

一流质量和精密制造是我们的首要任务。因此,我们在内部实验室、精密测量室和检验站,采用包括3D测量设备在内的手段进行持续质量检测,以测定机械技术或金相等方面的材料特性。我们的实验室设备齐全,可进行硬度测试或微观结构评估等伴随批量生产全程的分析。



# BERGMANN

YOUR EXPERT FOR CASTING SOLUTIONS



## 立足德国巴尔辛豪森, 服务全世界

本公司总部位于下萨克森州首府汉诺威附近, 可由A2和A7/A27/A29高速公路通达四方, 气缸套的交付非常便捷。只需不到3小时的车程即可到达汉堡港以及不来梅哈芬和亚德港的集装箱港口, 进而将货物运往世界各地。如需紧急国际运输, 也可通过邻近的汉诺威机场和法兰克福机场实现。

## 联系方式

总部:	+49-5105-522-0
销售:	+49-5105-522-170
	+49-5105-522-180
传真:	+49-5105-522-110
电邮:	info@bergmann-auto.de



## 来访路线

Bergmann Automotive GmbH  
Gießereiweg 1  
30890 Barsinghausen  
德国

[www.bergmann-auto.de](http://www.bergmann-auto.de)